

FICHA TÉCNICA
EMKARATE RL 32-3 MAF

Desarrollo de investigación Científica y tecnológica

USOS

Emkarate RL 32-3MAF lubricante a base de alcohol y ácidos grasos desarrollado para trabajar a bajas, medias y altas temperaturas, lubrica y mantiene protegido los compresores, lubricante el cual por sus propiedades químicas lo hace más resistente.

Emkarate RL32 - 3MAF para ser usado con los nuevos gases refrigerantes tales como R-134a, R-404A, R-507, R-407C, R-410A, también puede ser usado con los gases refrigerantes del tipo CFC's y HCFC's.

Emkarate RL 32-MAF lubricante que absorbe humedad del medio ambiente mantenga cerrado el envase en cada uso.

Emkarate RL 32-3MAF puede usarse como carga original o relleno para ajustar niveles de lubricante en el carter del equipo.

Recomendado por el mayor número de fabricantes, buena estabilidad al trabajo mecánico, 12,000 horas de trabajo y de viscosidad estable.

Refrigeración doméstica comercial e industrial.

Estable químicamente: Ideal para ser usado con los nuevos gases refrigerantes HFC's volatilidad reducida, anticorrosiva y estabilizadora.

VENTAJAS

- Compatible con los nuevos refrigerantes.
- Alta solubilidad con los HFC's.
- 12,000 horas de lubricación.
- Alta estabilidad química.
- La mejor lubricación.


PRESENTACIONES:

¼ de Galón 0.946 lts, Galón 3.785 lts.

VISCOSIDAD

ISO 32

NO TIRE EL ACEITE USADO AL DRENAJE.

PROPIEDADES TÍPICAS	MÉTODOS	EMKARATE RL 32-3MAF
Viscosidad @40 °C, cSt	ASTM D 445	31.2
Viscosidad @ 100 °C cSt	ASTM D 445	5.6
Viscosidad @ 100 °F SUS	ASTM D 88	165
Contenido de Agua, ppm	ASTM D 1744	< 50
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	125
Densidad, Lb/gal, 60 °F	ASTM D 4052	8.06
Temperatura de Escurrimiento °F (°C)	ASTM D 97	-49 (-45)
Temperatura de Inflamación °F (°C)	ASTM D 92	473 (-245)
Temperatura de Ignición °F (°C)	ASTM D 92	509 (265)
Gravedad Específica a 20 °C	ASTM D 4052	0.965